**Co warto wiedzieć o ASME i dlaczego tak mało firm ma ten certyfikat?**

**Bezpieczeństwo i jakość to wartości, które są na pierwszym miejscu w konstruowaniu zbiorników, czy też innych urządzeń procesowych. Aby sprostać wymaganiom rynkowym konieczne jest podążanie za potrzebami klientów, a nawet wyprzedzanie ich oczekiwań. Inżynierowie Gpi Poland odkrywając przed nami ASME i proces certyfikacji.**

**Amerykańskie korzenie**

Wszystko zaczęło się w 1880 roku, kiedy to grupa specjalistów z branży przemysłowej założyła Amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Mechaników (ASME- American Society of Mechanical Engineers), aby stworzyć przepisy dotyczące projektowania, produkcji i inspekcji kotłów parowych. Szczególną uwagę zwrócili w kierunku bezpieczeństwa. Następnie stowarzyszenie rozpoczęło certyfikację systemów kontroli jakości.

Dzisiejsze ASME to szczegółowe przepisy projektowe, które obejmują między innymi kontrolę materiałów, w przypadku Gpi – [produkcję zbiorników ciśnieniowych i ich montaż](https://gpi-tanks.com/pl/zbiorniki-ze-stali-nierdzewnej/), badanie NDE i certyfikację produktów.

**Dlaczego warto posiadać certyfikat ASME?**

ASME jest obowiązkowe w Stanach Zjednoczonych i w Kanadzie, ale biorąc pod uwagę ekonomiczną i przemysłową globalizację przepisy są akceptowane w ponad 140 krajach na całym świecie. Receptą na ewentualne trudność w eksporcie produktów jest zastosowanie przepisów **ASME BPVC (Boiler and Pressure Vessel Code).**

Program certyfikacji ASME jest uznawany za gwarancję jakości zarówno dla producenta zbiorników, jak i dla odbiorcy. Niewątpliwie, certyfikat ułatwia zdobycie nowych kontrahentów, a często jest jednym z warunków kontraktu.

**W dużym uproszczeniu, ASME składa się z :**

l norm bezpieczeństwa: wymagania opracowane przez ekspertów,

l certyfikatów produktów: producent poddaje ocenie systemy jakości pod kątem bezpieczeństwa i ich zgodności z normami ASME,

l znaku certyfikacji (stempel ASME): umieszczany na certyfikowanych zbiornikach ciśnieniowych jest dowodem na spełnienie norm bezpieczeństwa.

**Gpi Poland-producent zbiorników ASME**

Gpi Poland posiada certyfikat **ASME BPVC Div1**, to oznacza, że możemy produkować i wprowadzać na rynek urządzenia ciśnieniowe, których ciśnienie projektowe i warunki pracy nie wykraczają poza ramy określone normą.

Co ważne z punktu widzenia konstruktora, a często i klienta, kod projektowy nie musi być stosowany tylko do urządzeń ciśnieniowych. Z powodzeniem stosujemy go do urządzeń pracujących przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni.

Po otrzymaniu zapytania na produkcję i dostawę zbiorników skupiamy się na dwóch czynnikach; na wymaganiach klienta i regulacjach prawnych, które obowiązują tam, gdzie zbiornik będzie użytkowany.

Wiktor Czerep, Special Engineer Gpi Poland, który o ASME wie praktycznie wszystko, przyznaje, że **zbiorniki projektowane według ASME** są z reguły o 10-20 % masywniejsze.

Porównując normy europejski i amerykańskie ASME pod kątem poziomu złożoności równań obliczeniowych Wiktor dzieli się swoim spostrzeżeniem: *„Wszystkie normy obligują nas do sprawdzania zarówno elementów ciśnieniowych, jak i konstrukcyjnych. ASME ma bardziej praktyczne podejście do projektowania i produkowania zbiorników niż normy europejskie. Jest to jednak moja subiektywna ocena”.* Wiktor Czerep, Special Engineer, Gpi Poland

**ASME w Gpi Poland**

Gpi Poland jest [producentem zbiorników ciśnieniowych](https://gpi-tanks.com/pl/zbiorniki-ze-stali-nierdzewnej/zbiorniki-cisnieniowe/) z certyfikatem ASME od 2019 roku. W Polsce, taki sam certyfikat ma tylko 39 firm. Specjaliści ściśle współpracują z Autoryzowaną Jednostką Inspekcyjną, którą w wypadku Gpi jest TÜV Nord Polska.

Główne zainteresowanie zbiornikami z certyfikatem ASME przejawia przemysł chemiczny, choć w tej grupie znajdują się też firmy [spożywcze](https://gpi-tanks.com/pl/zbiorniki-nierdzewne-producent/zbiorniki-do-zywnosci/), [farmaceutyczne](https://gpi-tanks.com/pl/zbiorniki-nierdzewne-producent/zbiorniki-dla-farmacji/) i [browary](https://gpi-tanks.com/pl/zbiorniki-nierdzewne-producent/zbiorniki-do-piwa/).

Zbiorniki zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z amerykańską normą mogą trafić na rynki europejskie.

Jak wygląda proces certyfikacji? Przeczytasz [tutaj](https://gpi-tanks.com/pl/news/zbiorniki-certyfikat-asme/)

----------

Dowiedz się więcej o zbiornikach dla [przemysłu chemicznego](https://gpi-tanks.com/pl/industrie/zbiorniki-do-chemii/).

Jeśli chcesz otrzymywać artykuły od naszych ekspertów zostaw swój [adres e-mail.](https://gpi-tanks.com/pl/subskrybuj/)